

Grilamid L XE 10967 natural

PA12-I-X50

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	7000 / 5500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	40 / 35	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	9 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	9 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	5 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	4 / 3	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	105 / 90	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	177 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (0.45 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	80	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	130	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	1E9 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	59 / 59	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	-	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	1 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.5 / -	%	类似ISO 62
密度	1450 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	≤ 50	°C	-
Feeding zone	230 - 280	°C	-
Compression zone	240 - 290	°C	-
Metering zone	250 - 290	°C	-
Nozzle	260 - 300	°C	-
Melt	265 - 305	°C	-
Mold surface temperature	60 - 100	°C	-
Injection speed	Low - Medium	-	-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-
Circumferencial screw speed	0.08 - 0.17	m/s	-

Processing Extrusion	价值	单位	Test Standard
Length	18 - 22	-	-
Compression rate	2 - 2.5	-	-

典型数据

Grilamid L XE 10967 natural

PA12-I-X50

EMS-GRIVORY

加工方法

注塑

汽车

汽车电子电器及照明

供货形式

碎粒料

电子电器

电器设备, 照明

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, Improved UV resistance (outdoor use),
较高的耐热性

工业及消费品

医疗用品, 体育及消费品

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲